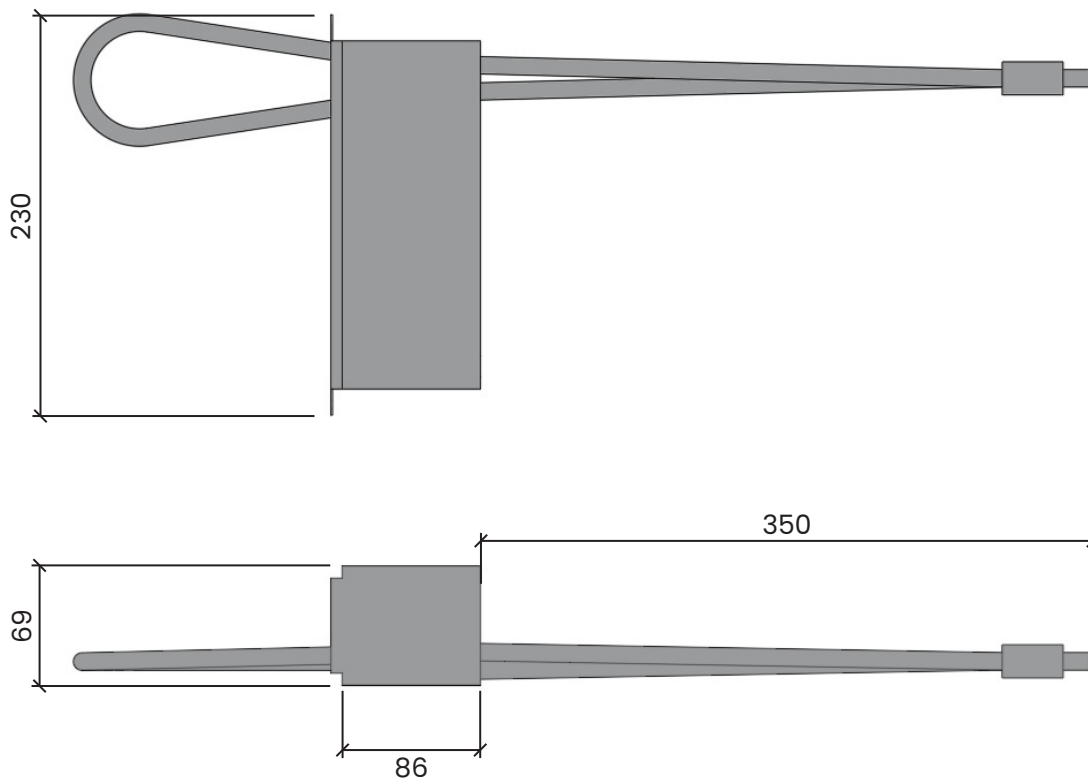


# Hanteringsblad Raskoppling

## Styrande dokument

SS-EN 1992-1-1:2005, SS-EN 1992-4:2018, EAD 332589-01-0601,  
BFS2024:6

# Raskoppling



Tabell 1. Kapacitet, olycksfall. se figur sidan 2.

Betong	t [mm]	d <sub>1</sub> [mm]	(1) A-armering	d <sub>2</sub> [mm]	N <sub>Rd,acc</sub> [kN]
C30/37 <sup>(1)</sup>	≥150	≥350	2+2Ø8	0.4*t ≤ d <sub>2</sub> ≤ 0.5*t	62.1
C30/37 <sup>(2)</sup>	≥220	≥580	Ingen tilläggsarmering		

<sup>1)</sup> Sprucken betong

<sup>2)</sup> Osprucken betong

## Styrande dokument

SS-EN 1992-1-1:2005, SS-EN 1992-4:2018, EAD 332589-01-0601,  
BFS2024:6

## Förutsättningar

- Armeringen är av kvalitet motsvarande K500B/NK500AB eller bättre. Det ska förankras med ett  $l_{bd}$  avstånd i betongelementet enligt EN 1992-1-1.
- Tilläggsarmering (1) kan ersättas med annan armeringsstorlek/form, dock inte med mindre än  $122 \text{ mm}^2$  totalt på samma nivå som vajern i tjockleksled, max cc100mm. I sådana fall ska förankringen av betongkonen kontrolleras i enligt EN 1992-4:2018.
- Dubb-placeringen måste ligga inom den  $5^\circ$ -zonen.
- Vajern ska förläggas i nivå med betongplattans plan i tjockleksled.
- Kapacitetsvärdet i tabell 1 avser vajern och brottmoden för den del som är ingjuten i betongelementet. Dubbens och fogbetongens kapacitet, deras samverkan med vajern samt förbandets duktilitet ska verifieras separat av en konstruktör.
- Minsta c-c-avståndet mellan två raskopplingar ska motsvara  $2 \cdot d_1$ .

## Armeringsutförande och lastbeteckningar

